



## // TABLEAU DE DÉTERMINATION POUR TUYAUX ALIMENTAIRES

TUYAU	TUBE	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET NORMES										BOISSONS ALCOOLISÉES				INDUSTRIE LAITIÈRE		INDUSTRIE ALIMENTAIRE				NETTOYAGE
		MAX TEMP. (°C)	PS (bar)	STÉRILISATION	PHTHALATE & BPA FREE	FDA TITLE 21	A 18-03	2004 2006 2008 2023 EC	10/2011 EC	FRANCE 1994/11/09 CAT. D	ITALIE D.M. 21/03/73	≤20%	≤50%	≤75%	≤95%	RAMASSAGE DE LAIT	TRANSPORT DE LAIT	JUS DE FRUITS, SODAS, SAUCES, SOUPES AYANT UNE TENEUR D'ACIDITÉ	LIQUIDES ALIMENTAIRES	PRODUITS GRAS	PRODUITS SECS	EN MILIEUX ALIMENTAIRE

### TUYAUX PVC

	49000	PVC	+60		5% Soude	●	●											●				
	49200	PVC	+60	Max 20	5% Soude	●	●	●	A+B+C			●						●				
	4660L	PVC	+60	Max 8	5% Soude	●	●	●	A+B+C			●						●				
	4680H	PVC	+60	Max 7	5% Soude	●	●	●	A+B+C			●						●				
	47200	PVC	+60	Max 15	5% Soude	●	●	●	A+B+C			●						●				
	395BT	PVC	+70	40		●		●	A+B+C									●				●

### TUYAUX EN CAOUTCHOUC

	400LE EVOLUTION	NBR	+120	+10	Vapeur 130°C / 30' 5% Soude	●	●	Classe II	●				●		●	●	●	●	●			
	350LE	EPDM	+165	15 Eau 6 Vapeur		●	●	Classe III	●				●					●				●
	452LH	NR	+80	10	Vapeur 110°C / 10' 5% Soude	●	●		●				●					●				
	402LH	NR	+80	10	Vapeur 110°C / 10' 5% Soude	●	●		●				●					●				
	410LL	CIIR	+108	16	Vapeur 130°C / 30' 5% Soude	●	●	Classe IV	●				●				●	●				
	412LE	NR	+80	10	Vapeur 110°C / 10' 5% Soude	●	●		●					●	●			●				
	418LE	NR	+80	10	Vapeur 110°C / 10' 5% Soude	●	●		●					●	●			●				
	455LE	NBR	+100	10	Vapeur 130°C / 30' 5% Soude	●	●	Classe II	●				●				Température max : +80 °C	●	●			
	405LE	NBR	+100	10	Vapeur 130°C / 30' 5% Soude	●	●	Classe II	●				●				Température max : +80 °C	●	●			
	417LE	NBR	+100	16	Vapeur 130°C / 30' 5% Soude	●	●	Classe II	●				●				Température max : +80 °C	●	●			
	5090E	UPE	+100	16	Steam 110°C / 10' 5% Soda	●	●		●	A+B+C+D2			●				●	●	●	●		
	720LA	NR	+80	10	5% Soude	●	●														●	
	760LA	NR	+80	5	5% Soude	●	●														●	

